

UDVS 24-48

Universelle Drahtvorschub Steuerung Digitale Motorsteuerung für MIG / MAG

Inhaltsverzeichnis

0 Allgemeines.....	2
1 Technische Daten.....	2
2 Betriebsarten.....	4
3 Mechanische Daten.....	5
4 Zubehör.....	6
5 UDVS 24-48 Steckerbelegung.....	7

0 Allgemeines

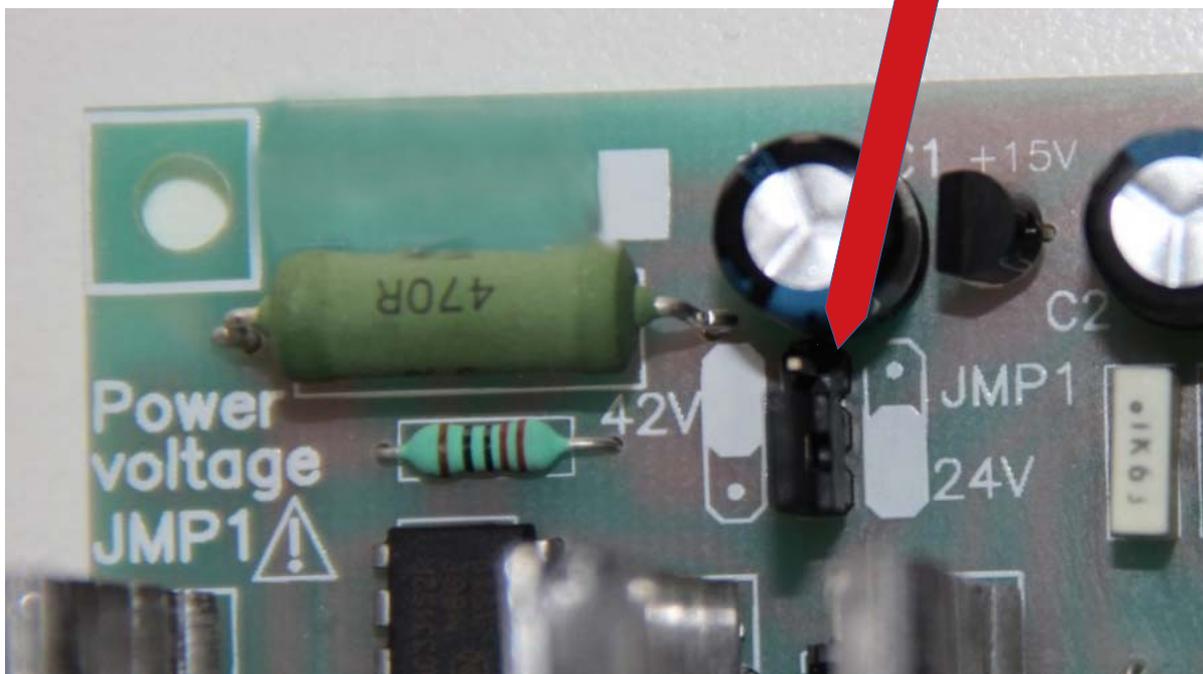
Betriebsarten: Zweitakt-, Viertakt-, Punkt-, und Intervallschweißen
Einstellbare Motorgeschwindigkeit, Puls-, Intervall-, und Rückbrandzeit.

1 Technische Daten

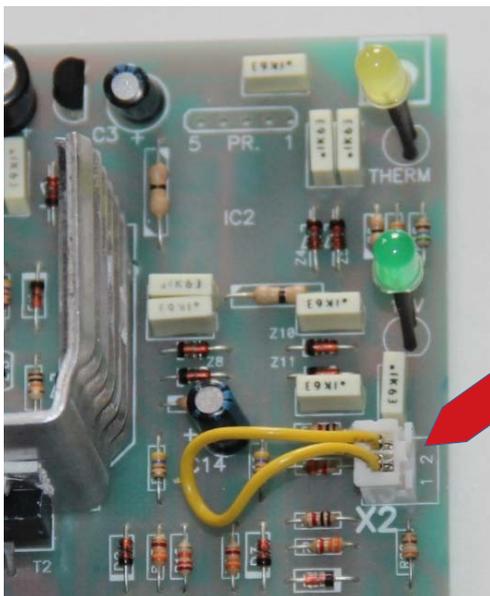
Geschwindigkeitsregulierung über den Schaltmodus (PWM)

Mit den 3 Hauptpotentiometern sind einstellbar:

1. Motorgeschwindigkeit (Potentiometer ohne Schalter)
 2. Punktzeit (Potentiometer mit Schalter)
 3. Intervallzeit (Potentiometer mit Schalter)
- Vorhanden sind Interne Trimmer um die Rückbrandzeit einzustellen.
 - Es gibt die Möglichkeit den Draht automatisch einzufädeln (Motorbetrieb ohne Schütz und Gas)
 - Versorgungsspannung: 24-27V~ oder 42V~5A abgesichert.
 - Die Platine ist für 24V oder 42V DC Motoren mit bis zu 65W ausgelegt.
 - Magnetventil und Stromschütz: 24V-42V~ oder 230V~
 - Optional, ist es möglich einen externen Rückbrandknopf und einen Thermoschutzschalter zu verbinden.
 - Bei einer Neuinstallation kann ein Thermoschutzschalter und eine Kontrollleuchte hinzugefügt werden. Standard Versorgungsspannung: JMP1 = 24V

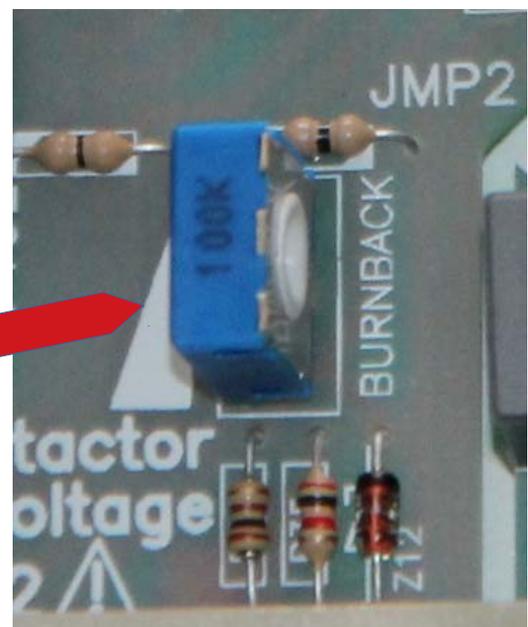


Änderung der Spulenspannung für den
Schütz JMP2
Standard 230V



Der Temperaturfühleranschluss X2 ist
standardmäßig kurzgeschlossen.

Wenn ein externes Rückbrand
Potentiometer genutzt werden soll,
sollte dieses Potentiometer auf die
Maximale Position gestellt werden.



2 Wahl der Betriebsart

Um die Betriebsart zu wählen muss man lediglich die Potentiometer für Punkt-, und Intervallzeit anpassen.

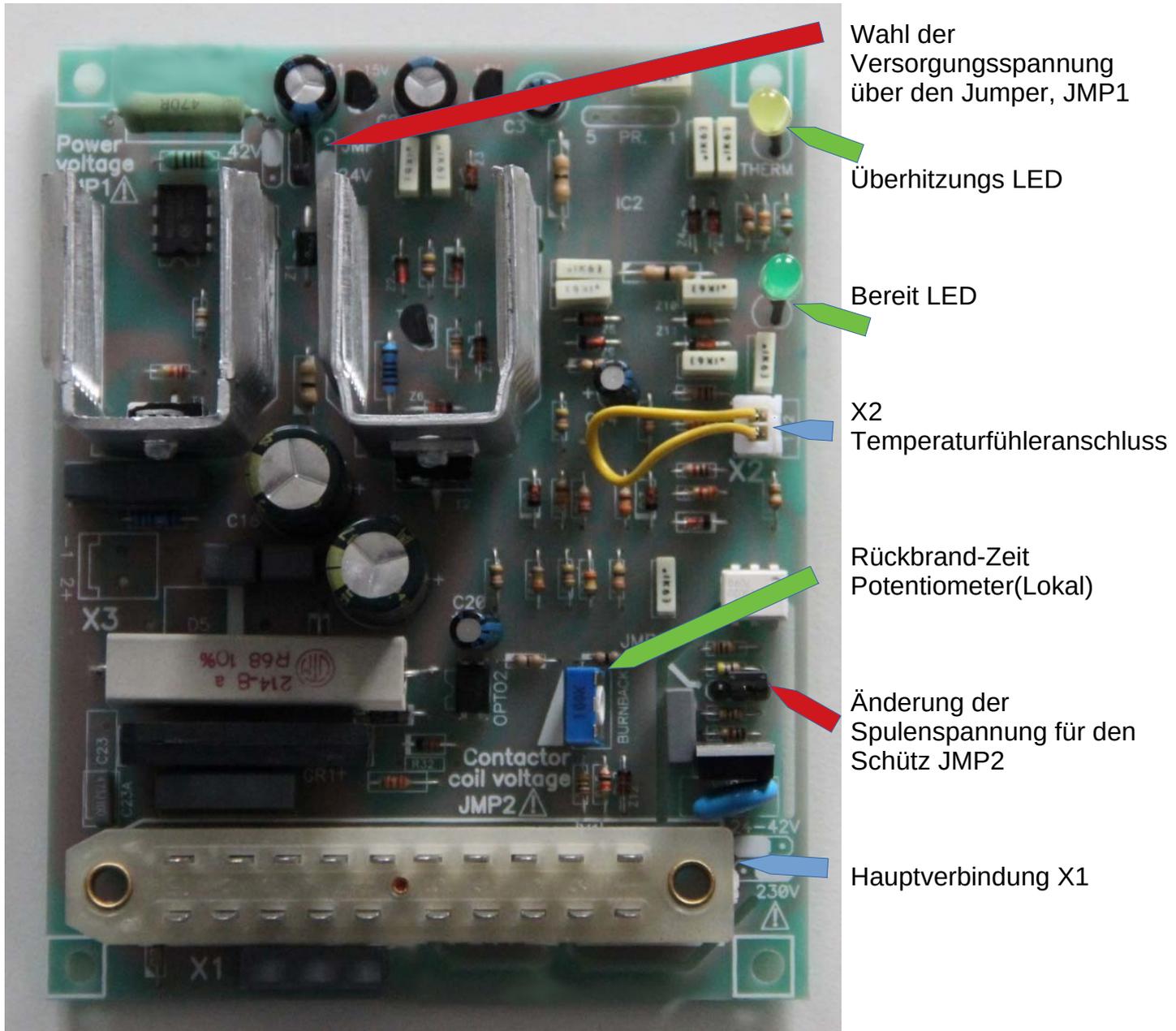
Zwei-Takt Schweißen:	Punkt Potentiometer -off Intervall Potentiometer -off
Vier-Takt Schweißen:	Punkt Potentiometer -off Intervall Potentiometer -on
Punkt Schweißen:	Punkt Potentiometer -on, + Zeit Anpassung Intervall Potentiometer -on, + Zeit Anpassung
Intervall Schweißen:	Punkt Potentiometer -on + Zeit Anpassung Intervall Potentiometer -off

3 Mechanische Daten

Maße (W x H): 99mm x 125mm ± 1,5mm

Maximale Höhe der Leiterplatte: 37mm ± 1mm

Befestigungslöcher: Ø4mm, 89mm x 117mm



Wahl der
Versorgungsspannung
über den Jumper, JMP1

Überhitzungs LED

Bereit LED

X2
Temperaturfühleranschluss

Rückbrand-Zeit
Potentiometer(Lokal)

Änderung der
Spulenspannung für den
Schütz JMP2

Hauptverbindung X1

Irrtum und technische Änderung vorbehalten

© MICOMPAN engineering Wilh.-Geiler-Str. 11c D-26655 Westerstede <http://www.micompan.de>

Druck: 15.06.22

4 Zubehör

Verbindungsstück für den Stecker X1

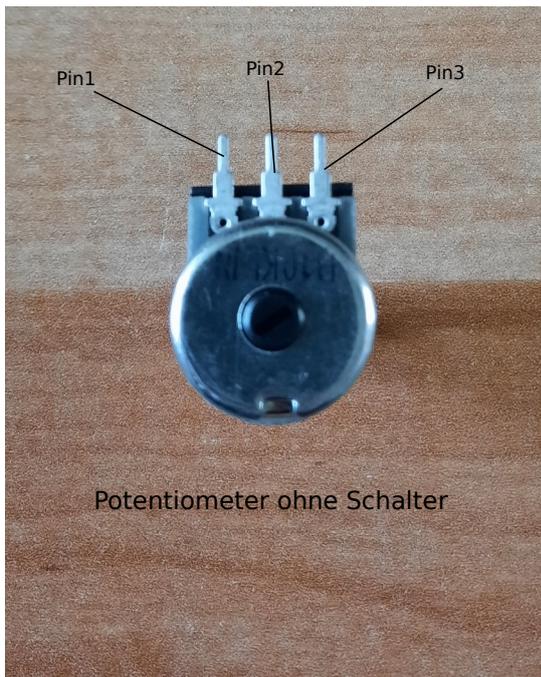
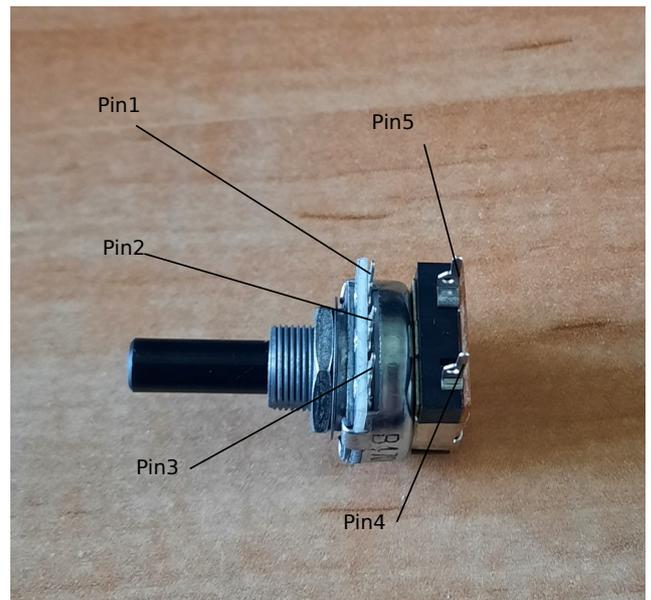
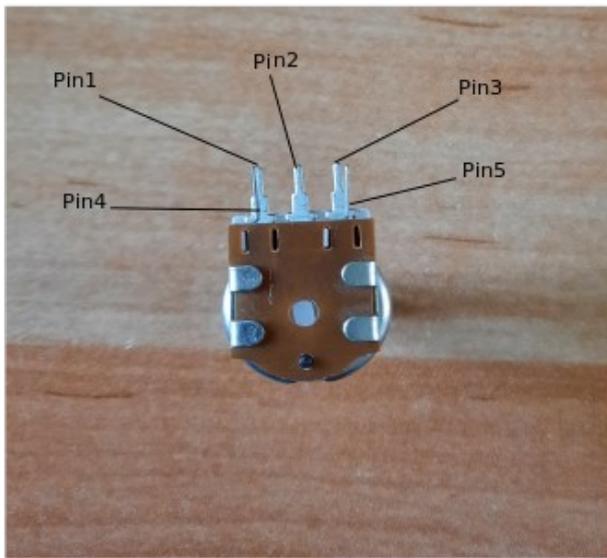


Potentiometer: 10kOhm Geschwindigkeit, 470kOhm Punktzeit, 470kOhm Intervallzeit.



Optionales Zubehör: Temperaturfühler mit 60cm Kabel.





Reihe a	Belegung	Reihe b	Belegung
1	Pin1 Motorpotentiometer	1	24V-27V 50 Hz / 230V 50Hz
2	Pin3 Motorpotentiometer	2	24V-27V 50 Hz / 230V 50Hz und Gas + Schütz
3	Pin2 Motorpotentiometer	3	Rückbrandzeit(Optional)
4	Pin1 von Intervall/Pausepotentiometer	4	Rückbrandzeit(Optional)
5	Pin2/3 von Intervallpotentiometer	5	Schalter Pausepotentiometer
6	Pin2/3 Pausepotentiometer	6	Schalter Intervallpotentiometer
7	Motor +	7	Schweißbrenner/Schalter beider Potis
8	24V-27V 50Hz	8	Schweißbrenner
9	42V 50Hz	9	Motor -
0	Draht einfädeln	0	Draht einfädeln
	Intervallpotentiometer = Ontime		
	Pausepotentiometer = Offtime		

Pausepotentiometer mit Schalter

Intervallpotentiometer mit Schalter

Pin	Belegung	Pin	Belegung
1	Reihe a Pin4	1	Reihe a Pin4
2	Reihe a Pin6	2	Reihe a Pin5
3	Reihe a Pin6	3	Reihe a Pin5
4	Reihe b Pin7	4	Reihe b Pin7
5	Reihe b Pin5	5	Reihe b Pin6

Motorpotentiometer ohne Schalter

Pin	Belegung
1	Reihe a Pin1
2	Reihe a Pin3
3	Reihe a Pin2

Falls beim Vorschubpotentiometer die Pins 1 und 3 vertauscht sind, werden die maximale und die minimale Position getauscht.